

Jig & Tooling Numbering Guide

治具與模具編號原則

Reference for customers. 提供客戶參考。

1. Number format 編號格式

AB 類別碼 Category J 治具 Jig · T 模具 Tooling + function	—	CD 客戶編碼 Customer code	—	XXX 流水號 Serial number	—	XX 套數 Set number
Part 區段	中文	English	Example 範例			
AB	類別碼 (2 碼，可為英文字母或數字)：建議第 1 碼為類別 (J 治具、T 模具)，第 2 碼為功能或製程 (例如 A 組裝、P 沖壓)	Category code (2 characters, letters or digits): we suggest the 1st is the type (J Jig, T Tooling) and the 2nd is the function or process (e.g. A Assembly, P Stamping)	JA, TP			
CD	客戶編碼 (2 碼，可為英文字母或數字)	Customer code (2 characters, letters or digits)	L0 (Logitech 羅技) LG (LG)			
XXX	流水號 (3 位數字)	Serial number (3 digits)	001			
XX	套數 (2 位數字)。第 1 套可省略；相同治具 / 模具的第 2 套起為 02、03 ...	Set number (2 digits). Omit for the first set; the 2nd set of the same jig or tooling is 02, 03 ...	-02			

2. Examples 範例

Number 編號	中文說明	English
TP-L0-001	模具類 (沖壓) + 客戶 L0 (羅技) + 流水號 001	Tooling (stamping) + customer L0 (Logitech) + serial 001
TP-L0-001-02	同一套模具的第 2 套	The 2nd set of the same tooling
JA-LG-001	治具類 (組裝) + 客戶 LG + 流水號 001 (第 1 套)	Jig (assembly) + customer LG + serial 001 (1st set)
JA-LG-001-02	同一治具的第 2 套	The 2nd set of the same jig

3. Rules 規則

1. **架構固定 / The structure is fixed.** 由四段組成、以連字號分隔，長度為 2-2-3-2 (XX-XX-XXX-XX)，請勿更改。
Four parts separated by hyphens, lengths 2-2-3-2 (XX-XX-XXX-XX). Do not change it.
2. **代碼可自訂 / Codes can be customized.** 類別碼與客戶編碼各為 2 碼，可為英文字母、數字或兩者組合，意義由貴公司自行定義。
The category and customer codes are 2 characters each, and can be letters, digits or a mix; you define what they mean.
3. **編號必須唯一 / Every number must be unique.** 系統會檢查編號架構 (XX-XX-XXX-XX)：前兩段各為 2 個英文字母或數字、流水號 3 位數字、選填的 2 位數字套數)，但不限制代碼的意義；編號重複時儲存會被擋下。
The system checks the structure (XX-XX-XXX-XX : two letters or digits, two letters or digits, a 3-digit serial number and an optional 2-digit set number) but not what the codes mean. A duplicate number is blocked when saving.
4. **套數 / Set number.** 輸入以 -01 結尾的編號 (例如 TP-L0-001-01)，系統會存成主編號 TP-L0-001。
A number ending in -01 (e.g. TP-L0-001-01) is saved as the base number TP-L0-001.
5. **前綴 / Prefix.** 系統沒有預設前綴。新增時可從前綴清單選擇 JA- (治具) 或 TP- (模具)，也可直接輸入貴公司自訂的 AB-CD 前綴 (例如 TP-L0)，再按 **Get Next** 帶出同一前綴下的下一個流水號。
There is no default prefix. Pick JA- (jig) or TP- (tooling) from the Prefix list, or type your own AB-CD prefix (e.g. TP-L0), then click **Get Next** to get the next serial number under that prefix.
6. **建議 / Recommended.** 系統會自動把英文字母轉成大寫；請避免空白與特殊符號。
Letters are converted to uppercase automatically; avoid spaces and special characters.

4. Your code lists 貴公司代碼表

Fill in your own codes. 請填入貴公司自訂的代碼。

Code 代碼 (AB)	Meaning 意義 (類別 + 功能 / type + function)
JA	治具 (組裝) / Jig (assembly) — sample 範例
TP	模具 (沖壓) / Tooling (stamping) — sample 範例

Code 代碼 (CD)	Customer 客戶
L0	Logitech 羅技 — sample 範例
LG	LG — sample 範例